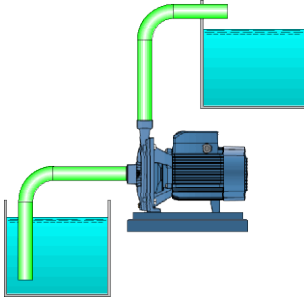




Dimensionnement d'une pompe Fonctionnement en aspiration (Écoulement libre du tuyau au-dessus du niveau de fluide)



Description du modèle :

Ce modèle de composant calcule la Hauteur Manométrique Totale (HMT) d'une pompe installée dans une installation hydraulique. Une option permet également de calculer la Charge nette absolue à l'aspiration disponible (NPSHd) de l'installation.

Dans ce modèle,

- la pompe est en fonctionnement en aspiration (le niveau de la caisse d'aspiration est situé en dessous de la bride d'aspiration de la pompe),
- la pompe refoule dans une caisse dont la sortie de tuyau est située au-dessus du niveau de fluide de cette caisse et dont le niveau est situé en dessus de la bride de refoulement de la pompe.

Formulation du modèle :

Débit massique (kg/s) :

$$G = Q \cdot \rho$$

Section transversale de passage (m²) :

- Tuyauterie d'aspiration :

$$A_1 = \pi \cdot \frac{D_1^2}{4}$$

- Tuyauterie de refoulement :

$$A_2 = \pi \cdot \frac{D_2^2}{4}$$

Vitesse moyenne d'écoulement (m/s) :

- Surface de la caisse d'aspiration :

$$V_0 \approx 0$$

- Tuyauterie d'aspiration :

$$v_1 = \frac{Q}{A_1}$$

- Tuyauterie de refoulement :

$$v_2 = \frac{Q}{A_2}$$

- Sortie du tuyau de refoulement :

$$v_3 = v_2$$

Nombre de Reynolds :

- Tuyauterie d'aspiration :

$$Re_1 = \frac{v_1 \cdot D_1}{\nu}$$

- Tuyauterie de refoulement :

$$Re_2 = \frac{v_2 \cdot D_2}{\nu}$$

Coefficient de friction de Darcy :

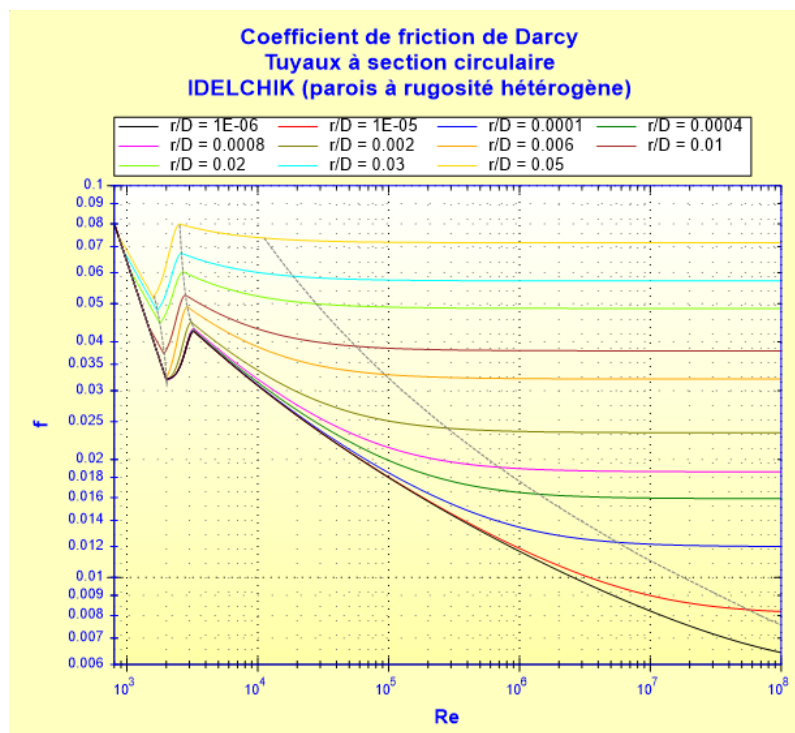
- Tuyauterie d'aspiration :

$$f_1 = f\left(Re_1, \frac{r_1}{D_1}\right)$$

- Tuyauterie de refoulement :

$$f_2 = f\left(Re_2, \frac{r_2}{D_2}\right)$$

Voir [Tuyau rectiligne - Section circulaire et parois à rugosité hétérogène \(IDELCHIK\)](#)



Coefficient de pertes de pression régulières (frottement dans les tuyauteries) :

- Tuyauterie d'aspiration :

$$Kf_1 = f_1 \cdot \frac{L_1}{D_1}$$

- Tuyauterie de refoulement :

$$Kf_2 = f_2 \cdot \frac{L_2}{D_2}$$

Coefficient de pertes de pression totales :

- Tuyauterie d'aspiration :

$$K_1 = Kf_1 + Ks_1$$

- Tuyauterie de refoulement :

$$K_2 = Kf_2 + Ks_1$$

Perte de pression totale (Pa) :

- Tuyauterie d'aspiration :

$$dP_{01} = K_1 \cdot \frac{\rho \cdot v_1^2}{2}$$

- Tuyauterie de refoulement :

$$dP_{23} = K_2 \cdot \frac{\rho \cdot v_2^2}{2}$$

Pertes de charge totale de fluide (m) :

- Tuyauterie d'aspiration :

$$dH_{01} = K_1 \cdot \frac{v_1^2}{2 \cdot g}$$

- Tuyauterie de refoulement :

$$dH_{23} = K_2 \cdot \frac{v_2^2}{2 \cdot g}$$

Pression relative totale à la bride d'aspiration (Pa) :

$$P_1 = P_0 + \frac{v_0^2 \cdot \rho}{2} - (dH_{01} + H_0) \cdot \rho \cdot g$$

Pression relative totale à la bride de refoulement (Pa) :

$$P_2 = P_3 + \frac{v_3^2 \cdot \rho}{2} + (dH_{23} + H_3) \cdot \rho \cdot g$$

Equation de Bernoulli :

$$P_i + \frac{1}{2} \cdot \rho \cdot v_i^2 + \rho \cdot g \cdot z_i = P_o + \frac{1}{2} \cdot \rho \cdot v_o^2 + \rho \cdot g \cdot z_o$$

(Fluide parfait, incompressible, écoulement permanent)

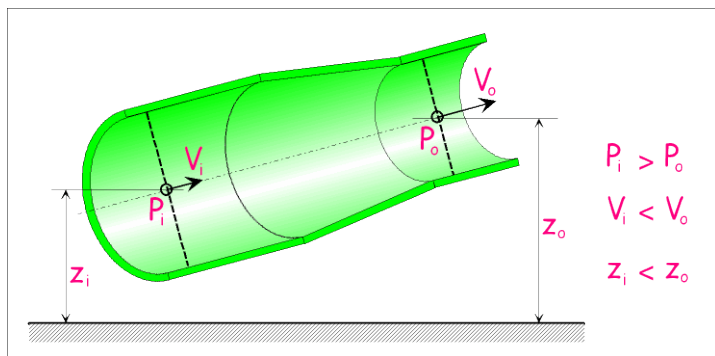


Illustration du théorème de Bernoulli

Hauteur Manométrique Totale de la pompe (application de l'équation de Bernoulli étendue pour un fluide réel) :

$$TDH = (H_0 + H_3) + \left(\frac{P_3 - P_0}{\rho \cdot g} \right) + \left(\frac{V_3^2 - V_0^2}{2 \cdot g} \right) + (dH_{01} + dH_{23})$$

([1] équation 5)

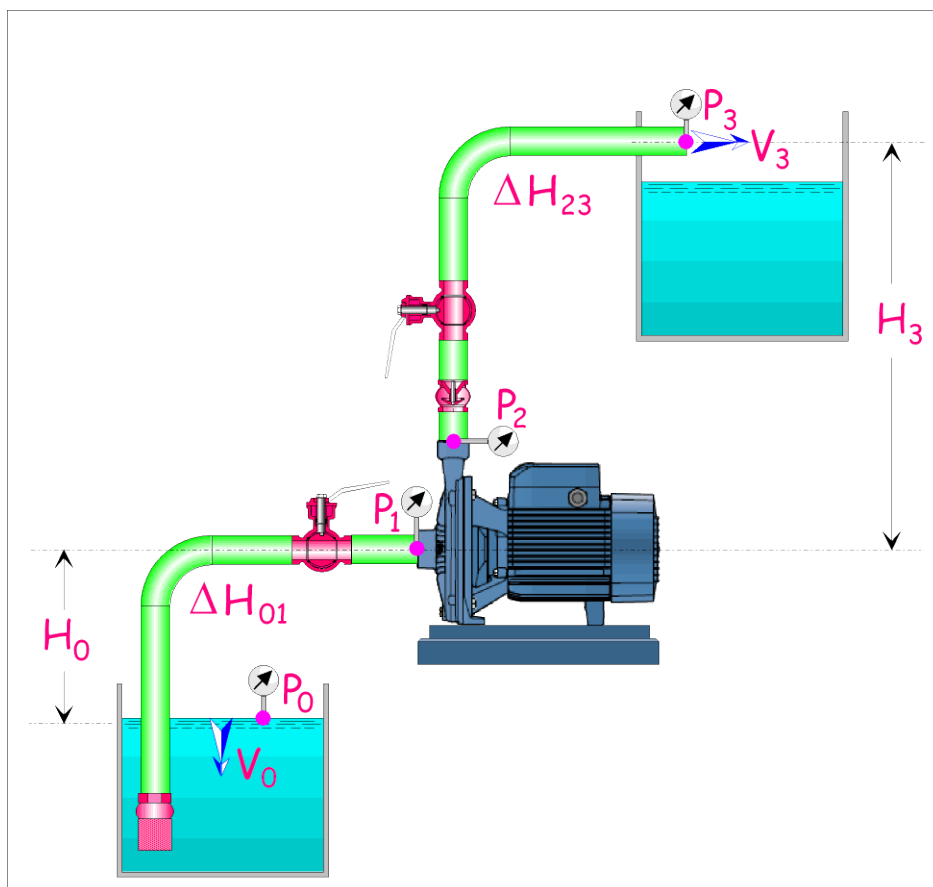


Illustration de l'installation

où :

$$H_0 + H_3$$

Hauteur géométrique, c'est la différence de cote entre le niveau du fluide dans la caisse d'aspiration et le centre de la section de sortie.

$$\frac{P_3 - P_0}{\rho \cdot g}$$

Hauteur de pression statique, c'est la différence de hauteur manométrique au-dessus des niveaux du fluide côté aspiration et côté refoulement.

Dans le cas de caisses ouvertes à pression atmosphérique, les pressions P_0 et P_3 sont égales et la hauteur de pression statique est nulle.

$$\frac{v_3^2 - v_0^2}{2 \cdot g}$$

Hauteur dynamique, c'est la hauteur dynamique due à la différence de vitesse verticale dans les deux réservoirs.

En général, les vitesses d'écoulement de la surface de liquide des caisses v_0 et v_3 sont très faibles et la hauteur dynamique est considérée nulle (négligeable).

$$dH_{01} + dH_{23}$$

Hauteur des pertes de charge, c'est la somme de toutes les pertes de charge de l'installation, circuits d'aspiration et de refoulement (= résistance à l'écoulement dans les tuyauteries, robinetteries, crépine, entrée et sortie de tuyauterie, ...).

NPSH disponible de l'installation :

$$NPSH_d = P_1 - P_{vap}$$

En appliquant l'équation de Bernoulli étendue pour un fluide réel, entre le niveau du réservoir et la bride d'aspiration de la pompe, on obtient l'équation suivante :

$$NPSH_d = \frac{P_0 + P_{atm} - P_{vap}}{\rho \cdot g} + \frac{v_0^2}{2 \cdot g} - dH_{01} - H_0 \quad ([1] \text{ équation 29})$$

où (comme pour la HMT) :

$$\frac{P_0 + P_{atm} - P_{vap}}{\rho \cdot g}$$

Hauteur de pression statique.

$$\frac{v_0^2}{2 \cdot g}$$

Hauteur dynamique (négligeable).

$$dH_{01}$$

Hauteur des pertes de charge.

$$H_0$$

Hauteur géométrique.

Puissance hydraulique fournie au fluide par la pompe (W) :

$$Wh = HMT \cdot \rho \cdot g \cdot Q$$

Puissance mécanique absorbée par la pompe (W) :

$$Wm = \frac{Wh}{\eta p}$$

Nota : Les fluides de pompage plus visqueux que l'eau nécessiteront une puissance absorbée plus importante.

Puissance électrique absorbée par le moteur électrique (W) :

$$W_e = \frac{W_m}{\eta_m}$$

Symboles, définitions, unités SI :

Q	Débit volumique (m ³ /s)
G	Débit massique (kg/s)
D ₁	Diamètre intérieur de la tuyauterie d'aspiration (m)
D ₂	Diamètre intérieur de la tuyauterie de refoulement (m)
A ₁	Section de passage de la tuyauterie d'aspiration (m ²)
A ₂	Section de passage de la tuyauterie de refoulement (m ²)
v ₀	Vitesse d'écoulement de la surface de liquide de la caisse d'aspiration (m/s)
v ₁	Vitesse moyenne d'écoulement dans la tuyauterie d'aspiration (m/s)
v ₂	Vitesse moyenne d'écoulement dans la tuyauterie de refoulement (m/s)
v ₃	Vitesse d'écoulement en sortie de la tuyauterie de refoulement (m/s)
Re ₁	Nombre de Reynolds dans la tuyauterie d'aspiration ()
Re ₂	Nombre de Reynolds dans la tuyauterie de refoulement ()
r ₁	Rugosité absolue de la tuyauterie d'aspiration (m)
r ₂	Rugosité absolue de la tuyauterie de refoulement (m)
f ₁	Coefficient de friction de Darcy de la tuyauterie d'aspiration ()
f ₂	Coefficient de friction de Darcy de la tuyauterie de refoulement ()
L ₁	Longueur de la tuyauterie d'aspiration (m)
L ₂	Longueur de la tuyauterie de refoulement (m)
Kf ₁	Coefficient de résistance par friction de la tuyauterie d'aspiration ()
Kf ₂	Coefficient de résistance par friction de la tuyauterie de refoulement ()
Ks ₁	Coefficient de résistance des singularités de la tuyauterie d'aspiration ()
Ks ₂	Coefficient de résistance des singularités de la tuyauterie de refoulement ()
K ₁	Coefficient de pertes de charge totales de la tuyauterie d'aspiration ()
K ₂	Coefficient de pertes de charge totales de la tuyauterie de refoulement ()
dP ₀₁	Perte de pression totale de la tuyauterie d'aspiration (Pa)
dP ₂₃	Perte de pression totale de la tuyauterie de refoulement (Pa)
dH ₀₁	Perte de charge totale de fluide de la tuyauterie d'aspiration (m)
dH ₂₃	Perte de charge totale de fluide de la tuyauterie de refoulement (m)
P ₀	Pression relative en surface de la caisse d'aspiration (Pa)
P ₁	Pression relative totale à la bride d'aspiration (Pa)
P ₂	Pression relative totale à la bride de refoulement (Pa)
P ₃	Pression relative en surface de la caisse de refoulement (Pa)
H ₁	Différence de hauteur entre le niveau de fluide de la caisse d'aspiration et la bride d'aspiration (m)
H ₃	Différence de hauteur entre la bride d'aspiration et le centre de la section de sortie (m)
HMT	Hauteur Manométrique Totale de la pompe (m)
P _{atm}	Pression atmosphérique (Pa)

P_{vap}	Pression de vapeur saturante (Pa)
$NPSH_d$	Charge nette absolue à l'aspiration disponible de l'installation (NPSH = Net Positive Suction Head) (m)
Wh	Puissance hydraulique fournie au fluide par la pompe (W)
η_p	Rendement de la pompe ()
W_m	Puissance mécanique absorbée par la pompe (W)
η_m	Rendement du moteur électrique ()
We	Puissance électrique absorbée par le moteur électrique (W)
ρ	Masse volumique du fluide (kg/m^3)
ν	Viscosité cinématique du fluide (m^2/s)
g	Accélération de la pesanteur ($9,80665 m/s^2$)

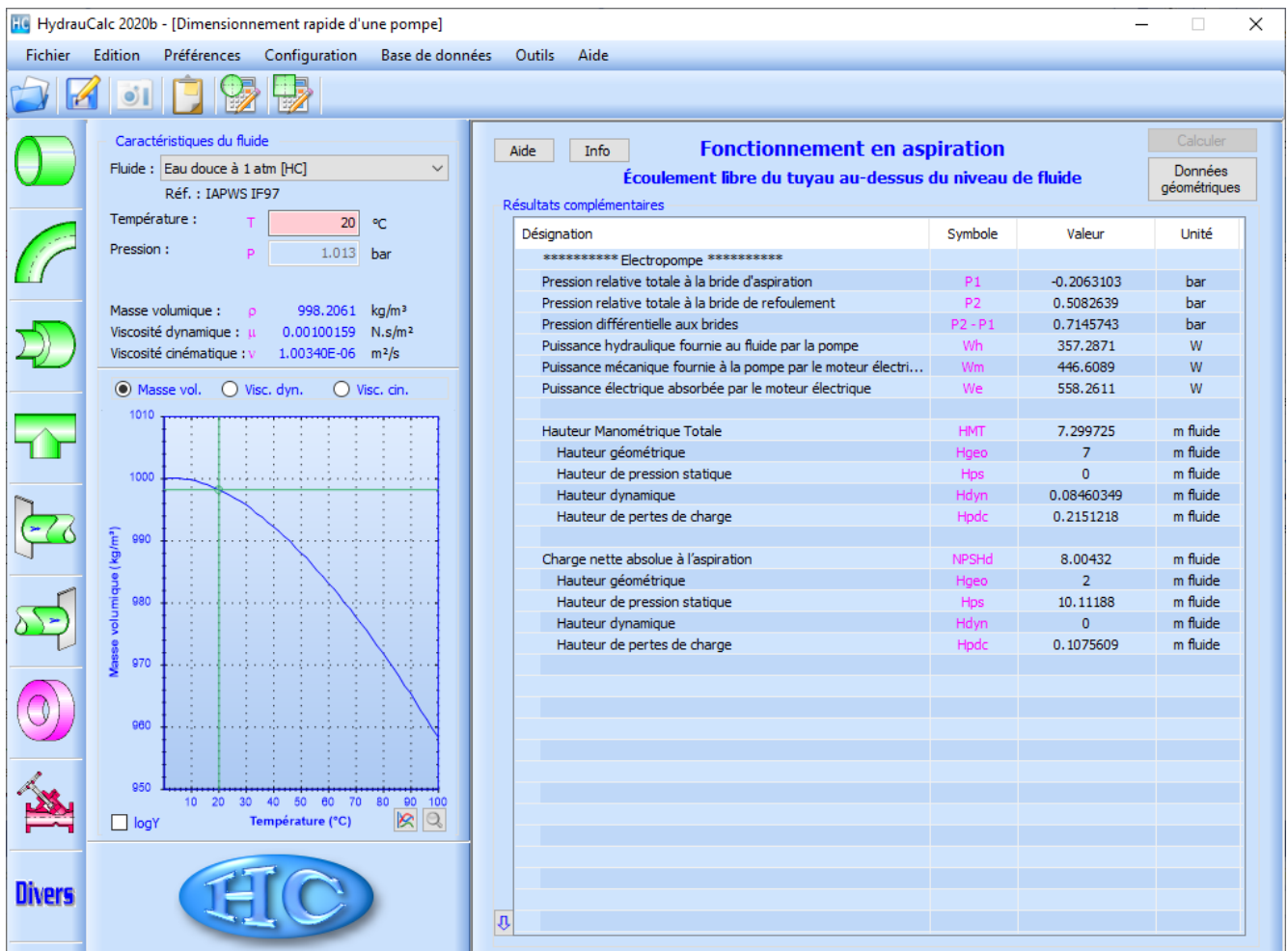
Domaine de validité :

- régime d'écoulement turbulent

Exemple d'application :

The screenshot displays the 'Fonctionnement en aspiration' (Suction Operation) tab in the HydraulCalc 2020b software. The interface is divided into several sections:

- Caractéristiques du fluide (Fluid Characteristics):**
 - Fluide: Eau douce à 1 atm [HC]
 - Température: $T = 20$ °C
 - Pression: $P = 1.013$ bar
 - Masse volumique: $\rho = 998.2061$ kg/m^3
 - Viscosité dynamique: $\mu = 0.00100159$ $N.s/m^2$
 - Viscosité cinématique: $\nu = 1.00340E-06$ m^2/s
- Caractéristiques géométriques du circuit (Circuit Geometric Characteristics):**
 - Tuyauterie de refoulement (Discharge Pipe):
 - Diamètre intérieur tuyauterie: $D2 = 0.0703$ m
 - Rugosité absolue tuyauterie: $r2 = 1.0E-05$ m
 - Longueur tuyauterie: $L2 = 1$ m
 - Coef. perte de charge: $Ks2 = 1$
 - Tuyauterie d'aspiration (Suction Pipe):
 - Diamètre intérieur tuyauterie: $D1 = 0.0703$ m
 - Rugosité absolue tuyauterie: $r1 = 1.0E-05$ m
 - Longueur tuyauterie: $L1 = 1$ m
 - Coef. perte de charge: $Ks1 = 1$
- Electropompe (Electric Pump):**
 - Rendement pompe: $\eta_p = 0.8$
 - Rendement moteur: $\eta_m = 0.8$
- Paramètres de fonctionnement (Operating Parameters):**
 - Débit dans le circuit: $Q = 0.005$ m^3/s ($G = 4.9910$ kg/s)
 - HMT (Hauteur Manométrique Totale): 7.299725 m fluide
 - Hauteur aspiration: $H0 = 2$ m
 - Hauteur refoulement: $H3 = 5$ m
 - NPSH disponible: 8.00432 m fluide
- Diagramme (Diagram):** Shows a schematic of the pump installation. The suction tank has a liquid level at $v0$ with a pressure of 0 bar. The suction pipe (P1) has a velocity $v1 = 1.288$ m/s. The pump is located at a height $H0 = 2$ m above the suction tank. The discharge pipe (P2) has a velocity $v2 = 1.288$ m/s. The discharge pipe (P3) leads to a higher tank with a liquid level at $v3$ and a pressure of 0 bar. The total height difference between the suction tank level and the discharge tank level is $H3 = 5$ m.



Référence :

[1] KSB - Détermination des pompes centrifuges - 5^{ème} Edition (2005)